基労補発 0331 第 11 号 平成 26 年 3 月 31 日

都道府県労働局 労働基準部長 殿

> 厚生労働省労働基準局労災補償部 補 償 課 長

「義肢、装具及び座位保持装置等支給事務取扱要領」の一部改正について

義肢等補装具費支給要綱(平成 18 年 6 月 1 日付け基発第 0601001 号の別添)に規定する義肢、装具及び座位保持装置等に係る取扱いについては、平成 20 年 3 月 31 日付け基労補発第 0331002 号「「義肢、装具及び座位保持装置等支給事務取扱要領」について」の別紙「義肢、装具及び座位保持装置等支給事務取扱要領」(以下「要領」という。)に定められているところ、消費税法の改正による消費税率の引上げに伴い、要領を下記のとおり改正したので、事務処理に遺漏なきを期されたい。

記

# 1 改正内容

要領を以下のように改める。

- (1) 要領の第1の1の(2)、同2の(2)、同3の(2)及び同4の(2) 中、「103」を「104.8」に改める。
- (2)要領の第2の1、同2、同3及び同4中、「103」を「104.8」に改める。

### 2 施行期日

改正後の本要領は、平成26年4月1日から施行する。

• .

# 義肢、装具及び座位保持装置等支給事務取扱要領

平成 18 年 6 月 1 日付け基発第 0601001 号「義肢等補装具の支給について」の別添「義 肢等補装具費支給要綱」(以下「要綱」という。)中の別表の 2 の(1)、(2)、(3)、(4) 及び(5)の車椅子、電動車椅子及び重度障害者用意思伝達装置に係る部分並びに 3 の (1)、(2)、(3)、(4)については、以下により取り扱われることとされたい。

#### 第1 支給に関する取扱い

#### 1 殼構造義肢

#### (1) 製作工程

設構造義肢は、「アの基本工作法」により、「エの製作要素価格」及び「オの完成用部品」からそれぞれ必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作すること。

#### (2) 価格構成

要綱の基本価格及び製作要素価格は、「使用材料費」及び「製作加工費」によって構成されていること。

### ○使用材料費

素 材 費:義肢材料リストによる素材購入費

素材のロス:素材の正味必要量に対する割増分(ロス分)

小物材料費:個々の要素加工に対して使用量を決め難い材料費

(糸、釘、ビス、ナット、油脂等)

材料管理費:素材の購入及び保管に要する経費

### ○製作加工費

作業人件費:製作を遂行するために必要な正味作業時間相当人件費

(給与、賞与、退職手当、法定福利費等)

作業間の希謝:製作の準備、段取り、清掃、作業上の整理及び生理的余裕等の作

業時間相当人件費

製造間接費:光熱水費、冷暖房費、クリーニング費、減価償却費等

管理販売経費:完成品の保管、販売に要する経費

また、殻構造義肢の価格は、次のように構成されていること。

殻構造義肢の価格 = 基本価格 + 製作要素価格 + 完成用部品価格

基 本 価 格 : 採型使用材料費及び殼構造義肢の名称、型式別に設けられてい

る基本工作に要する加工費の計

製作要素価格:材料の購入費及び当該材料を殻構造義肢の形態に適合するよう

に行う加工、組合せ、結合の各作業によって発生する価格の計

完成用部品価格:完成用部品の購入費及び当該部品の管理等に要する経費の計

したがって、殻構造義肢の価格は、「イの採型区分」による「ウの基本価格」に「エの製作要素価格」及び「オの完成用部品」のそれぞれ使用する材料、部品の価格を合算した額の 100 分の 104.8 に相当する額を上限とすること。(図-1参照)

殻構造義肢の構成は価格体系に基づき行われること。 (図-2、3 参照) 図-1 殻構造義肢の価格体系

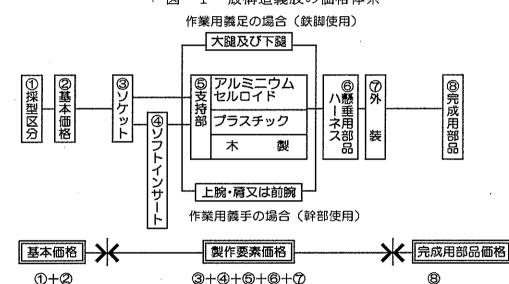
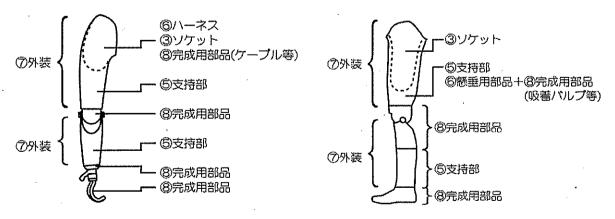


図-2 殻構造上腕義手の構成例

図-3 殻構造大腿義足の構成例



### (3) 基本価格

#### a 義手

- (a) 義手の基本価格は、「イの採型区分」(図-4参照)に基づきそれぞれ製作する義手の型式ごとに決定し、「ウの基本価格」から選択すること。
- (b) 採型区分と名称の関係は、概ね次のとおりであること。

A-1 肩義 手 A-2 上腕義手 A-3 肘義 手

A-4 前腕義手 A-5 手 義 手 A-6 手部義手

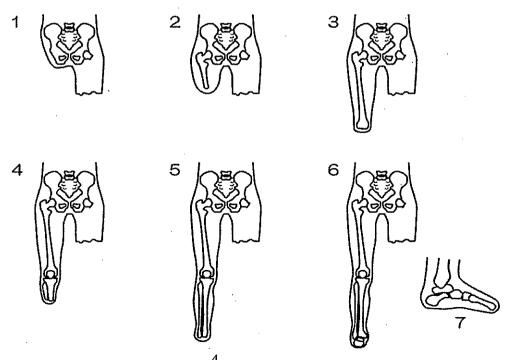
A-7 手指義手

- (c) 採型区分の「A-7」は、手指5本以内の切断を対象とし、多指切断であって も基本価格は一単位で取り扱うこと。
- (d) 顆上支持式とは、ミュンスタータイプ及びノースウェスタンタイプのように上腕骨顆部を包み込み、懸垂装置をソケット自体が持つものであること。
- (e) スプリット式とは、前腕極短断端に使用されるものでソケットと前腕支持部が セパレーツになっており、倍動式継手又は断端操作式能動継手を持つものであ ること。
- (f) 義手の型式は、身体状況や日常生活の様々な場面に応じて選択されるものであ り、支持部や完成用部品の肘継手、手先具の型式にかかわらず取り扱うこと。

#### b 義足

- (a) 義足の基本価格は、「イの採型区分」(図-5参照)に基づきそれぞれ製 作する義足の型式ごとに決定し、「ウの基本価格」から選択すること。
- (b) 採型区分と名称の関係は、概ね次のとおりであること。
  - B-1 股 義 足 B-2 大腿義足 B-3 膝 義 足
  - B-4 下腿義足 B-5 下腿義足(サイム義足)、果義足
  - B-7 足指義足 B-6 果義足、足根中足義足
- (c) 採型区分の「B-7」は、足指5本以内の切断を対象とし、多指切断であ っても基本価格は一単位で取り扱うこと。
- (d) 義足の型式は、ソケットの機能型を表したものであるため、常用と作業用 とは、足部の違いにより区分するものであること。
- (e) キップシャフト(短断端切断用)は、大腿短断端用で断端に屈曲拘縮がみ られ、やむを得ず断端末近くに継手装置を取り付けた座位姿勢ができるよう な構造のものであること。
- (f) IRCソケット(いわゆる坐骨収納型ソケット)は、坐骨結節から恥骨枝 の一部(骨盤の一部分)と大転子(大腿骨)をソケット内に納め、大腿骨を 内転位に保持することにより、歩行中における義足側の体重負荷に対する安 定性を高められるよう設計されたものであること。
- (g) 大腿支柱付きは、断端に対する負荷を軽減する目的で使用されるものであ ること。
- (h) TSBソケットについては、その概念がソケット適合の一要素であるため、 下腿義足の型式の範囲内で取り扱うこと。
- (i) 大腿義足・膝義足に、ソフトインサートのシリコーン又は完成用部品のラ イナーを用いた場合は、ライナー式により取り扱うこと。

図-5 義足の採型区分



#### (4) 製作要素価格

- a ソケット
- (a) ソケットの価格は、「イの採型区分」に基づきソケットの使用材料ごとに「(ア)のソケット」から選択すること。
- (b) 二重式ソケットは、断端の表面を均等に受けるようにするものとし、支持部に取り付け、変形を防止するためにプラスチック等硬質の材料を使用すること。なお、二重式ソケットの価格は、採型区分ごとに外ソケットと内ソケットのそれぞれ使用材料ごとの価格を合算した額とすること。
- (c) 熱硬化性樹脂とは、F. R. P. (繊維強化プラスチック) のことで、ラミネートされたものであること。
- (d) 熱可塑性樹脂とは、板状の樹脂が加熱形成されたものであること。
- b ソフトインサート
- (a) ソフトインサートの価格は、ソケットの採型区分に基づきソフトインサートの使用材料ごとに「(イ)のソフトインサート」から選択すること。
- (b) 軟性発泡樹脂とは、PEライト及びスポンジ等であること。
- (c) ソフトインサートとは、骨突起部、断端末等の除圧のために部分的に当て るものではなく、断端の全体を覆うものであること。
- (d) 義手用及び義足用のソフトインサートの使用は、断端の表面の状況により ソケットのみでは不適合を生じる場合に限ること。
  - (e) シリコーンとは、F. R. P. 同様にラミネートされたものであり、完成 用部品のライナーを加えられないこと。

### c 支 持 部

- (a) 装飾用又は能動式義手及び常用義足の場合
  - i 支持部の価格は、各部位の組立て、切削等の加工費であり、それぞれ使用材料ごとに「(ウ)の支持部」を加えること。
  - ii 支持部は、基本的には次のような方式により加算すること。

	名	彩	ŗ.	加第部位
肩	義	手		肩部・上腕部・前腕部
上	腕	義	手	上腕部・前腕部
前	腕	義	手	前腕部
股	義	足		股部・大腿部・下腿部
大	腿	義	足	大腿部・下腿部
下	腿	義	足	下腿部

- サイム義足の場合に限り、ソケット自体が支持部となることから下腿支持部を加えること。
- iv 支持部の加算方法
  - (i) 図-6及び図-7のような斜線の部分をもつソケットの場合は、斜線

部分の大小にかかわらず支持部を加えること。

- (ii) 支持部の価格は、使用材料ごとに「(ウ)の支持部」を加えること。
- (iii) 支持部に熱可塑性樹脂を使用する場合は、セルロイドに準じて加算すること。
  - (iv) オープンエンド型ソケットは、使用材料ごとに支持部の価格を加算すること。
  - (v) 外装の価格は、使用材料ごとに「(t)の外装」を加えること。
  - (vi) 熱可塑性樹脂で成型された支持部そのものが外装となる場合は、外装のプラスチックを加算することができないこと。
  - (vii) 図-8のような斜線の部分がないソケットの場合は、支持部を加えられないこと。ただし、外装を行う場合は、使用材料ごとに「(オ)の外装」を加えること。
- 図-6 支持部を加算できるソケット 図-7 支持部を加算できるソケット

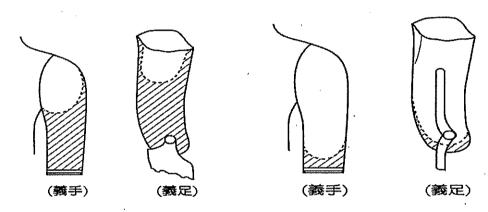
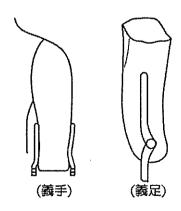


図-8 支持部を加算できないソケット



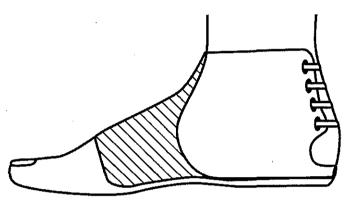
- (b) 作業用義手(幹部)及び作業用義足(鉄脚)の場合
  - i 作業用義手(幹部)
  - (i) 肩義手作業用及び上腕義手作業用の場合は、「(ウ)の支持部」の作業用・ 上腕部のみを加えること。
  - (ii) 前腕義手作業用の場合は、「(ウ)の支持部」の作業用・前腕部のみを加えること。

### ii 作業用義足(鉄脚)

- (i) 股義足作業用及び大腿義足作業用の場合には、「(ウ)の支持部」の作業 用・大腿部のみを加えること。
- (ii)下腿義足作業用の場合は、「(ウ)の支持部」の作業用・下腿部を加える こと。
- (c) 果義足、足根中足義足及び足指義足の場合

図-9のようにソケットと足先ゴムの間を軟性発泡樹脂で埋めた場合に 「(ウ)の支持部」の足部を加えること。

図-9 支持部を加算できる足部



- d 義手用ハーネス及び義足懸垂用部品
  - (a) 義手用ハーネス
    - 各義手に用いられるハーネスの例を、以下の図-10から図-20に示す。
    - ii 肘義手用は上腕義手用に、手義手用及び手部義手用は前腕義手用に、そ れぞれ準じて取り扱うこと。
    - iii 使用部品の項目に一式とされているものであっても、使用部品の組み合 わせができること。 (図-14、15、18、19、20 参照)
    - iv 能動式に用いられるハーネスで、他の義手用ハーネスの組み合せを必要 とする場合には、それぞれ組み合わせることができること。(図-20参照)

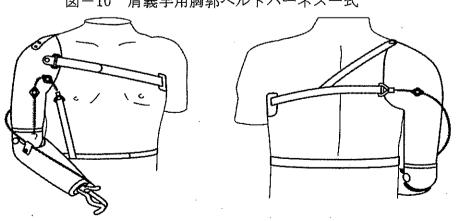


図-10 肩義手用胸郭ベルトハーネス一式

図-11 肩義手用及び上腕義手用肩たすき一式

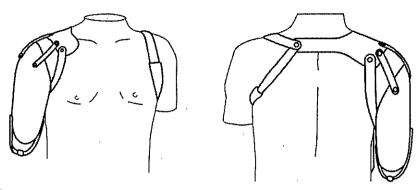


図-12 上腕義手用胸郭ベルトハーネス一式

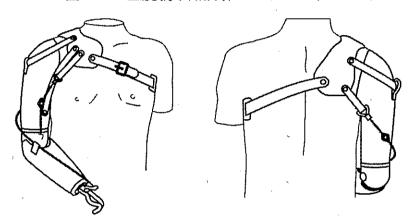


図-13 上腕義手用8字ハーネス一式

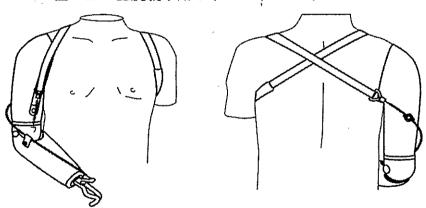


図-14 前腕義手用胸郭ベルトハーネス一式 (胸郭ベルトハーネス一式と上腕カフの組み合わせ)

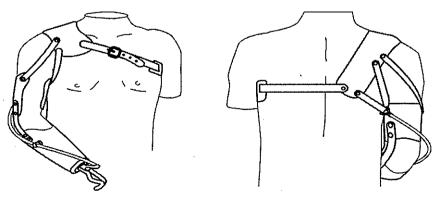


図-15 8字ハーネス一式と上腕カフの組み合わせ例 (前腕義手用)

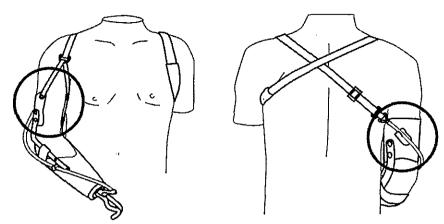
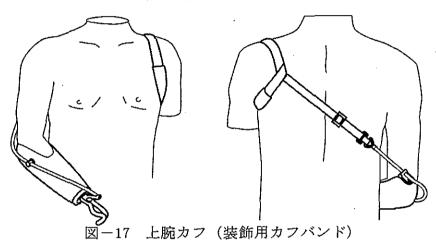


図-16 前腕義手用9字ハーネス一式



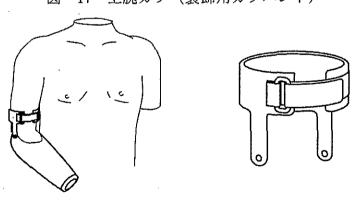


図-18 前腕義手用9字ハーネス一式と ・ 上腕カフの組合せ

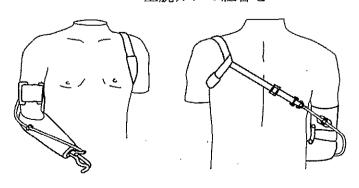


図-19 上腕カフ (三頭筋パッド)

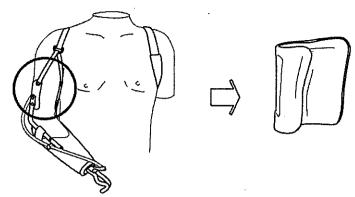
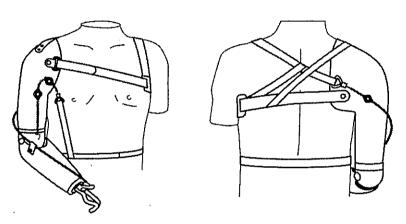


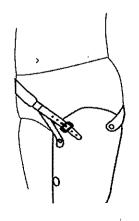
図-20 肩義手用胸郭ベルトハーネス一式と前腕義手用 9 字ハーネス一式の組合せ

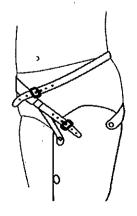


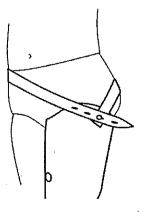
### (b) 義足懸垂用部品

- i 膝義足は大腿義足用に、サイム義足用は下腿義足用にそれぞれ準じて取り扱うこと。
- ii 使用部品の項目に一式とされているもの(大腿もも締め一式を除く。)は、他の義足懸垂部品を加えられないこと。 (図-21 参照)
- iii 使用部品の項目に一式とされていないものは、使用部品の組み合わせにより加算すること。 (図-22、23 参照)
- iv 義足用股吊りの価格は、1本当たりのものであること。
- v 軽便式・下腿義足常用普通用の懸垂用膝カフは、PTB膝カフに準じて 取り扱うこと。

図-21 シレジアバンドの区分

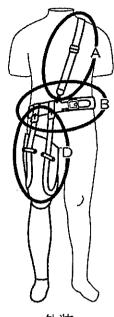






### 図-22 大腿義足懸垂部品の区分

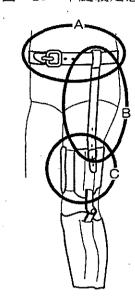
図-23 下腿義足懸垂用部品の区分





A.肩吊帯 B.腰バンド C.横吊帯

D.義足用股吊帯



A.腰パンド B.横吊帯 C.大腿もも締め

### e 外装

外装部位と使用材料により各部位ごとに加算すること。ただし、肩部、股部 及び足部については、次によること。

# " (a) 肩部

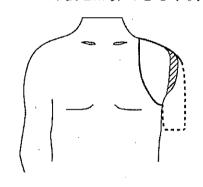
ソケット自体が外装を兼ねる場合は、外装を加算できないこと。

(図-24、25 参照)

図-24 外装を加算できない事例



図-25 外装を加算できる事例



### (b) 股部

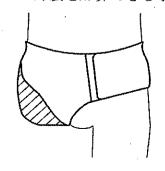
ソケット自体が外装を兼ねる場合は、外装を加算できないこと。

(図-26、27 参照)

図-26 外装を加算できない事例



図-27 外装を加算できる事例



### (c) 足部

- i 足部の表革及び裏革については、木製足部の場合に加算することができること。ただし、生活環境等により、特に足部の耐久性を高める必要があると認められる場合は、木製足部以外の足部にも表革及び裏革を加算することができること。
- ii 足部の外装にリアルソックスを使用する場合は、「オの完成用部品」を 加えることができること。

#### (5) 完成用部品

部品の名称、使用部品、価格等については、「オの完成用部品」に定めるところによるものとする。

ただし、処方及び製作上特に必要と認められる場合には、骨格構造義肢及び装具 の完成用部品を用いることができること。

#### a 義手用部品

- (a) 肩継手部品のうち筋金の価格は、1本当たりのものであること。
- (b) 肩継手部品のうち筋金以外の部品は、一組又はセットの価格であること。
- (c) 手継手は、一組の価格であること。
- (d) 義手の作業用に付ける手先具は、3個を範囲として必要な数だけ加算する ことができること。
- (e) フック用先ゴムは1本当たりの価格とし、当分の間、6ヵ月分を限度として必要な数だけ一括支給することができること。
- (f) 断端袋は、年間の上限額のみが定められているため、特性、数量にかかわらず、当該額の範囲で一括支給することができること。

#### b 義足用部品

- (a) 股継手部品のうち筋金の価格は、1本当たりのものであること。
- (b) 股継手部品のうち筋金以外の部品は、一組又はセットの価格であること。
- (c) 次に掲げる部品については、足部が含まれた価格であること。 (KI-BU-B19-1, KI-BU-B19-2)
- (d) 断端袋は、年間の上限額のみが定められているため、特性、数量にかかわらず、当該額の範囲で一括支給することができること。

### 2 骨格構造義肢

#### (1) 製作工程

骨格構造義肢は、「アの基本工作法」により、「エの製作要素価格」及び「オの完成用部品」からそれぞれ必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作すること。

#### (2) 価格構成

要綱の基本価格及び製作要素価格は、「使用材料費」及び「製作加工費」によって構成されていること。

#### ○使用材料費

素 材 費:義肢材料リストによる素材購入費

素材のロス:素材の正味必要量に対する割増分(ロス分)

小物材料費:個々の要素加工に対して使用量を決め難い材料費

(糸、釘、ビス、ナット、油脂等)

材料管理費:素材の購入及び保管に要する経費

### ○製作加工費

΄ 作 業 人 件 費:製作を遂行するために必要な正味作業時間相当人件費

(給与、賞与、退職手当、法定福利費等)

作業時間の余裕割増:製作の準備、段取り、清掃、作業上の整理及び生理的余裕

等の作業時間相当人件費

製造間接費:光熱水費、冷暖房費、クリーニング費、減価償却費等

管理販売経費:完成品の保管、販売に要する経費

また、骨格構造義肢の価格は、次のように構成されていること。

骨格構造義肢の価格 = 基本価格 + 製作要素価格 + 完成用部品価格

基 本 価 格:採型使用材料費及び骨格構造義肢の名称、型式別に設

けられている基本工作に要する加工費の計

製作要素価格: 材料の購入費及び当該材料を骨格構造義肢の形態に適合する

ように行う加工、組合せ、結合の各作業によって発生する価

格の計

完成用部品価格:完成用部品の購入費及び当該部品の管理等に要する経費の計したがって、骨格構造義肢の価格は、「イの採型区分」による「ウの基本価格」に「エの製作要素価格」及び「オの完成用部品」のそれぞれ使用する材料、部品の価格を合算した額の100分の104.8に相当する額を上限とすること。(図-28参照)

骨格構造義肢の構成は価格体系に基づき行われること。(図-29、30 参照)

図-28 骨格構造義の価格体系・

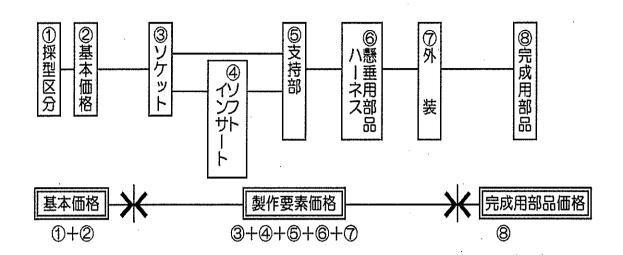
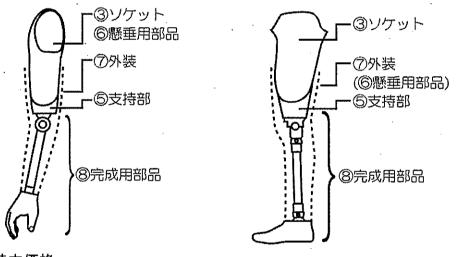


図-29 骨格構造義手の構成例

図-30 骨格構造義足の構成例



### (3) 基本価格

### a 義手

- (a) 義手の基本価格は、「イの採型区分」(図-31 参照)に基づきそれぞれ 製作する義手の型式ごとに決定し、「ウの基本価格」から選択すること。
- (b) 採型区分と名称の関係は、概ね次のとおりであること。

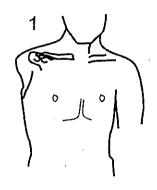
A-1 肩義手

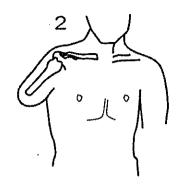
A-2 上腕義手

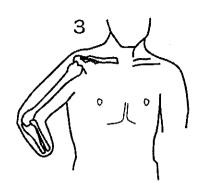
A-3 前腕義手

- (c) 顆上支持式とは、ミュンスタータイプ及びノースウェスタンタイプのように上腕骨顆部を包み込み、懸垂装置をソケット自体が持つものであること。
- (d) スプリット式とは、前腕極短断端に使用されるものでソケットと前腕支 持部がセパレーツになっており、倍動式継手又は断端操作式能動継手を持 つものであること。

図-31 義手の採型区分







### b 義足

- (a) 義足の基本価格は、「イの採型区分」(図-32 参照)に基づきそれぞれ 製作する義足の型式ごとに決定し、「ウの基本価格」から選択すること。
- (b) 採型区分と名称の関係は、概ね次のとおりであること。

B-1 股義足

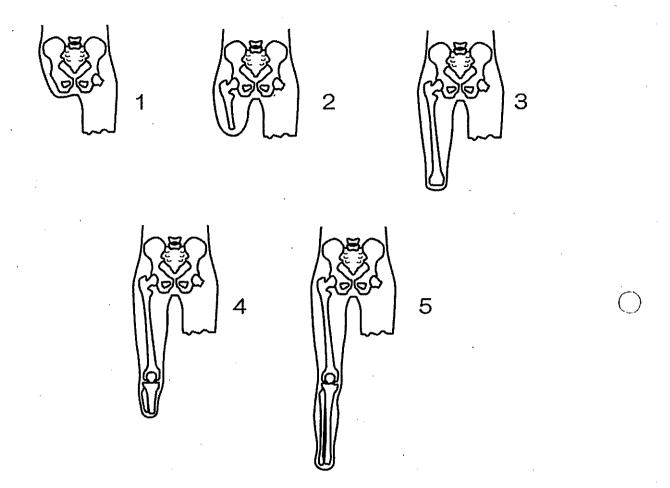
B-2 大腿義足

B-3 膝義足

B-4 下腿義足

B-5 下腿義足(サイム義足)

- (c) キップシャフトは、大腿短断端用で断端に屈曲拘縮がみられ、やむを得ず断端末近くに継手装置を取り付けた座位姿勢ができるような構造のものであること。
- (d) IRCソケット(いわゆる坐骨収納型ソケット)は、坐骨結節から恥骨枝の一部(骨盤の一部分)と大転子(大腿骨)をソケット内に納め、かつ大腿骨を内転位に保持することにより、歩行中における義足側の体重負荷に対する安定性を高められるよう設計されたものであること。
- (e) 大腿支柱付きは、断端に対する負荷を軽減する目的で使用されるものであること。
- (f) TSBソケットについては、その概念がソケット適合の一要素であるため、下腿義足の型式の範囲内で取り扱うこと。
- (g) 大腿義足・膝義足に、ソフトインサートのシリコーン又は完成用部品の ライナーを用いた場合は、ライナー式により取り扱うこと。



#### (4) 製作要素価格

- a ソケット
  - (a) ソケットの価格は、「イの採型区分」に基づきソケットの使用材料ごとに「(ア)のソケット」から選択すること。
  - (b) 二重式ソケットは、断端の表面を均等に受けるようにするものとし、支持部に取り付け、変形を防止するためにプラスチック等硬質の材料を使用すること。なお、二重式ソケットの価格は、採型区分ごとに外ソケットと内ソケットのそれぞれ使用材料ごとの価格を合算した額とすること。
  - (c) 熱硬化性樹脂とは、F. R. P. のことで、ラミネートされたものであること。
  - (d) 熱可塑性樹脂とは、板状の樹脂が加熱形成されたものであること。
- b ソフトインサート・
  - (a) ソフトインサートの価格は、ソケットの採型区分に基づきソフトインサートの使用材料ごとに「(イ)のソフトインサート」から選択すること。
  - (b) 軟性発泡樹脂とは、PEライト及びスポンジ等であること。
  - (c) ソフトインサートとは、骨突起部、断端末等の除圧のために部分的に当てるものではなく、断端の全体を覆うものであること。
  - (d) 義手用及び義足用のソフトインサートの使用は、断端の表面の状況によりソケットのみでは不適合を生じる場合に限ること。

(e) シリコーンとは、F.R.P. 同様にラミネートされたものであり、完成 用部品のライナーを加えられないこと。

#### c 支持部

(a) 支持部は、それぞれ製作する義手又は義足の型式ごとに「(ウ)の支持部」 から選択すること。

	名		称		適 用 例
肩	義	手	用		肩義手の場合に限ること。
上	腕	義	手	用	上腕義手の場合に限ること。
前	腕	義	手	用	前腕義手の場合に限ること。
股	義	足	用		股義足の場合に限ること。
大	腿	義	足	用	大腿義足の場合に限ること。
下	腿	義	足	用	下腿義足の場合に限ること。

d 義手用ハーネス及び義足懸垂用部品

義手用ハーネス及び義足懸垂用部品の取扱いについては、1の殻構造義肢に 準ずること。

### e 外装

- (a) 外装は、フォームカバーを用いる場合にのみ加えること。
- (b) フォームカバーは、股部、膝部に皮革を当てる又は補強材を塗る等耐久 性を持たせる工夫を施すこと。
- (c) フォームカバーは、調整及び修理を考慮して簡単に着脱できる構造にすること。
- (d) 足部の外装にリアルソックスを使用する場合は、「オの完成用部品」を 加えること。

#### (5) 完成用部品

部品の名称、使用部品価格等については、「オの完成用部品」に定めるところによるものとする。ただし、

処方及び製作上特に必要と認められる場合には、殻構造義肢及び装具の完成用 部品を用いることができること。

断端袋は、年間の上限額のみが定められているため、特性、数量にかかわらず、 当該額の範囲で一括支給することができること。

### 3 装具

#### (1) 製作工程

装具は、「アの基本工作法」により、「エの製作要素価格」及び「オの完成用 部品」からそれぞれ必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作すること。

#### (2) 価格構成

要綱の基本価格及び製作要素価格は、「使用材料費」及び「製作加工費」によって構成されていること。

#### ○使用材料費

素 材 費:装具材料リストによる素材購入費

素材のロス:素材の正味必要量に対する割増分(ロス分)

小物材料費:個々の要素加工に対して使用量を決め難い材料費

(糸、釘、ビス、ナット、油脂等)

材料管理費:素材の購入及び保管に要する経費

#### ○製作加工費

作業人件費:製作を遂行するために必要な正味作業時間相当人件費

(給与、賞与、退職手当、法定福利費等)

作業時間の余裕割増:製作の準備、段取り、清掃、作業上の整理及び生理的余裕等

の作業時間相当人件費

製造間接費:光熱水費、冷暖房費、クリーニング費、減価償却費等

管理販売経費:完成品の保管、販売に要する経費

また、装具の価格は、次のように構成されていること。

装具の価格 = 基本価格 + 製作要素価格 + 完成用部品価格

基 本 価 格:採型(又は採寸)使用材料費及び装具の名称、採型区分別に

設けられている基本工作に要する加工費の計

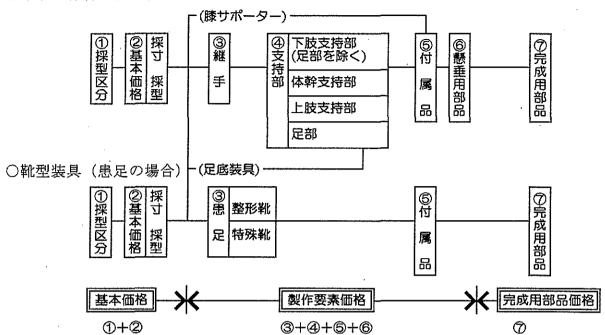
製作要素価格:材料の購入費及び当該材料を身体の形態に適合するように行

う加工、組合せ、結合の各作業によって発生する価格の計

完成用部品価格:完成用部品の購入費及び当該部品の管理等に要する経費の計

したがって、装具の価格は、「イの採型区分」による「ウの基本価格」に「エの製作要素価格」及び「オの完成用部品」のそれぞれ使用する材料、部品の価格を合算した額の100分の104.8に相当する額を上限とすること。(図-33参照)

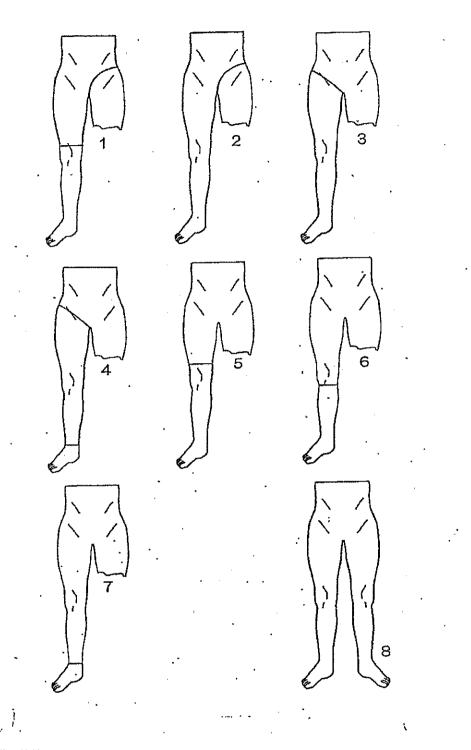
#### ○下肢・体幹・上肢装具



#### (3) 基本価格

- a 共通事項
  - (a) 装具の基本価格は、「イの採型区分」に基づき採寸又は採型のいずれかに 決定し、「ウの基本価格」から選択すること。
  - (b) 採型区分は、装具の製作のために採寸又は採型を必要とする最小限の区分を選択すること。
- (c) 採寸とは、「アの基本工作法」に基づいた採寸に必要な工程のなかで、「(イ)の採寸及び投影図の作成」が行われるものであること。
- (d) 採型とは、「アの基本工作法」に基づいた採型に必要な工程のなかで、「(ウ)の採型」及び「(エ)の陽性モデルの製作」が行われるものであること。 なお、実際に採型を行ったものであっても「(エ)の陽性モデルの製作・修正」が行われない場合には、採寸の価格とすること。
- (e) 2種類以上の装具を組み合わせた装具の場合は、それぞれの基本価格を 加算できないこと。ただし、右及び左を製作する場合には、下肢装具、靴型 装具及び上肢装具の基本価格は、一側を一単位として加算することができる こと。
- b 下肢装具
- (a) 下肢装具の基本価格は、「イの採型区分」(図-34 参照)により決定すること。
- (b) 採型区分と名称の関係は、概ね次のとおりであること。
  - A-1 股装具 A-2 長下肢装具(骨盤付) A-3 長下肢装具
  - A-4 膝装具 A-5 短下肢装具(顆上式) A-6 短下肢装具
  - A-7 足底装具 A-8 両長下肢装具(骨盤付)

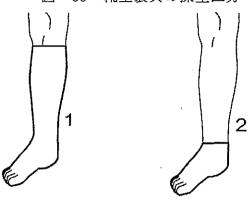
図-34 下肢装具の採型区分



# c 靴型装具

- (a) 靴型装具の基本価格は、「イの採型区分」(図-35 参照)により決定すること。
- (b) 靴型装具の基本価格は、右又は左の一側当たりのものであること。
- (c) 採型区分と名称の関係は、概ね次のとおりであること。 B-1 長 靴 B-2 半長靴、チャッカ靴、短靴
- (d) 健足は採寸で取り扱うこと。

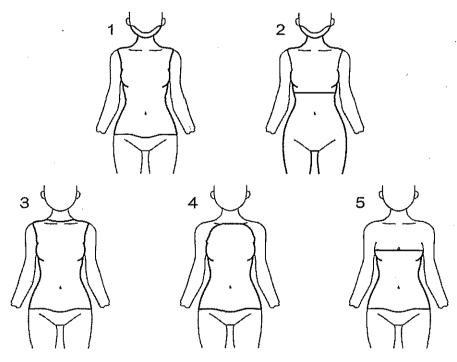
図-35 靴型装具の採型区分



### d 体幹装具

- (a) 体幹装具の基本価格は、「イの採型区分」(図-36 参照)により決定すること。
- (b) 採型区分と名称の関係は、概ね次のとおりであること。
  - C-1 頸椎装具(胸椎装具付)
- C-2 頸椎装具
- C-3 胸椎装具(肩バンド付)
- C-4 胸椎装具
- C-5 腰椎装具、仙腸装具

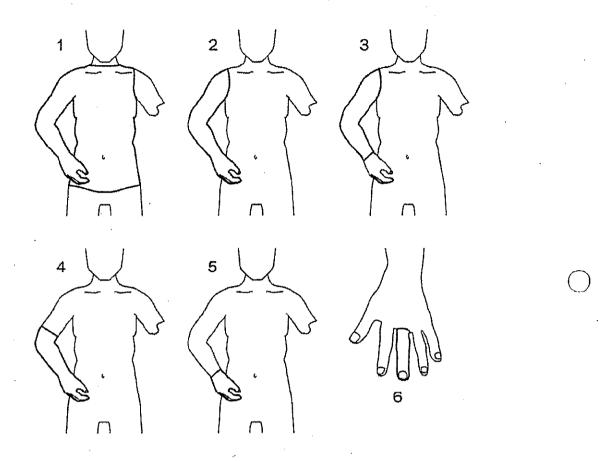
図-36 体幹装具の採型区分



### e 上肢装具

- (a) 上肢装具の基本価格は、「イの採型区分」(図-37 参照)により決定 すること。
- (b) 採型区分と名称の関係は、概ね次のとおりであること。
  - D-1 肩装具
- D-2 肘装具(タイプ1)
- D-3 肘装具(タイプ2) D-4 手背屈装具、長対立装具、把持装具
- D-5 短対立装具、MP屈曲·伸展装具 D-6 指装具

図-37 上肢装具の採型区分



### (4) 装具の製作要素価格

- a 下肢装具
  - (a) 継手
    - i 固定継手
    - (i) 固定継手とは、固定式の継手であり、一本棒状の金属支柱をもち、全 く動きのない継手であること。 (図-38 参照)
    - (ii) したがって、固定継手は、継手のない支柱を用いる場合にのみ加算すること。
    - ii 遊動継手
    - (i) 遊動継手とは、遊動式の継手であり、可動性をもつ継手であること。 (図-39 参照)
    - (ii) したがって、遊動継手は、継手のある支柱を用いる場合にのみ加算すること。なお、遊動継手には固定・遊動切替式の継手も含まれること。
    - iii プラスチック継手
    - (i) プラスチック継手とは、継手部品として独立した形状を有するプラス チックの継手であり、遊動式のものと可撓性のものとに区分されるこ と。
    - (ii) 可撓性のプラスチック継手を用いる場合の価格は、プラスチック継手 の価格(価格×1)とすること。ただし、ヒンジ継手を用いる場合の価

格は、片側を一単位とすること。

(図-40 参照)

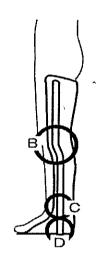
- (iii) 継手部品として独立していない形状のプラスチック継手については、 その形状の如何を問わずフレキシブルアンクルの場合に限り、可撓性の プラスチック継手として取り扱うこと。
- (iv) 完成用部品に指定されているプラスチック製の継手は、遊動継手として取り扱うこと。
- iv その他
- (i) 鋼線支柱の場合は、遊動の価格とし、片側を一単位とすること。

(図-41 参照)

(ii) 短下肢装具用の板バネ支柱の場合は、足継手の遊動の価格(価格×1) とすること。 (図-42 参照)

図-38 固定継手の加算方法

図-39 遊動継手の加算方法



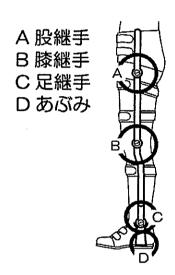
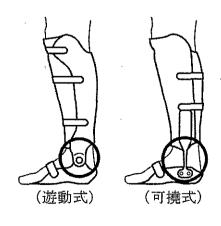
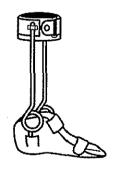


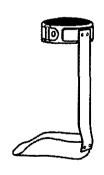
図-40 プラスチック継手の事例

図-41 鋼線支柱の事例

図-42 板バネ支柱の 事例







### (b) 支持部

- i 支持部とは、肢体を半周又は一周するもので、装具を肢体に固定し、支柱の位置決定及び装具の強度を高めるために用いられるものであること。
- ii 半月及び皮革は、それぞれ1カ所を一単位とすること。

- iii 熱硬化性樹脂とは、F.R.P. のことで、ラミネートされたものである こと。
- iv 熱可塑性樹脂とは、板状の樹脂が加熱形成されたものであること。
- v PTS式及びKBM式は、PTB支持式に準じて取り扱うこと。
- vi あぶみとは、足板又は靴と装具とを連結する足継手より遠位の部分のものであること。なお、歩行用あぶみは、あぶみに準じて取り扱うこと。
- vii 足部とは、足部に装着するものであり、すべて支持部とすること。ただし、補高、ヒールの補正及び足底の補正を必要とする場合には、靴型装具の「bの付属品等の加算要素」に準じて取り扱うこと。
- vii 足部のBの皮革の『大』とは、足部の半分以上を覆うものであって、いわゆる『足部おおい』であること。また、『小』とは、『足部おおい以外のもの』であって通常の足底板はこれに含まれること。
- ix 標準靴とは、一般のレディメイドの靴ではなく、義肢装具材料メーカー が製作販売している半完成品の靴を加工して靴付きの下肢装具を製作する 場合の基準であり、「オの完成用部品」を加算すること。
- x 超高密度ポリエチレン (オルソレン) は、オルソレンであって、サブオ ルソレンではないこと。
- xi 短下肢装具の「F硬性」には、カフバンドを加算することができないこと。

### (c) その他の加算要素

- i キャリパー及びツイスターを用いる場合は、完成用部品を加えられない こと。
  - ii ヒールの補正及び足底の補正を必要とする場合には、靴型装具の「bの付属品等の加算要素」に準じて取り扱うこと。
  - iii 膝サポーターのみを製作する場合は、基本価格に製作要素価格の「cの その他の加算要素の価格」を合算した額とすること。ただし、遊動継手付 きの場合は、製作要素価格の「aの継手」を加えること。
  - iv 体幹装具以外で骨盤帯を用いる場合は、すべて体幹装具に準じて取り扱うこと。
  - v 懸垂帯を必要とする場合は、1の殻構造義肢の義足懸垂用部品に準じて 取り扱うこと。
  - vi 補高用足部とは、脚長差を補正するために下肢装具の足部の下方に取り付ける義足型足部であり、健肢と大幅な脚長差が生じる場合にのみ加えること。
  - vii ファンロックは、ダイヤルロックに準じて取り扱うこと。

### b 靴型装具

#### (a) 製作要素

- i 靴型装具には、患足と健足とがあり、それぞれ短靴、チャッカ靴、半長靴及び長靴に区分されること。
- ii 短靴とは、側革の高さが果部より低い靴であること。

- iii チャッカ靴とは、側革の高さが果部までの靴であること。
- iv 半長靴とは、側革の高さが果部を覆う靴であること。
- ・ 長靴とは、側革の高さが概ね下腿の2/3までかかる靴であること。

### (b) 患足

- i 右又は左の一側を一単位とすること。
- ii 整形靴とは、医師の処方に基づき変形の矯正、疼痛のない圧力分散等特定の目的のために特定の患者の足部に適合させた靴であること。
- iii 特殊靴とは、特定の患者の形態に応じて靴を作るため特別に木型をおこし作られた靴であること。
- iv グッドイヤー式及びマッケイ式とは、中底と表底を縫い合わせたものであり、製作要素の価格は、「aの製作要素」の2割増しとすること。
- v 支柱を必要とする場合には、「(ア)の下肢装具の製作要素価格」と「オの 完成用部品」を加えること。

#### (c) 健足

- i 右又は左の一側が健足である場合に加えること。
- ii 健足は、「オの完成用部品」を加えられないこと。

#### 対 (d) 付属品等の加算要素

- i 月型の延長とは、通常の月型芯を足先方向又は足継手より上の方向に延 長したものであり、それぞれの方向に延長した場合であっても当該価格で 取り扱うこと。
- ii スチールバネ入りとは、足関節の側方安定性を向上させる目的で付加されたものであり、使用本数にかかわらず一単位とすること。
- iii マジックバンドは3個までを本体に含むものとし、3個を超える場合に、 超える分につき加算すること。

### iv 補高

- (i) 敷き革式とは、靴の内部に挿入するものであること。
- (ii) 靴の補高とは、靴の表底に補高を張り合わせるものであり、健足補高 もこれに準じて取り扱うこと。

#### c 体幹装具

- (a) 体幹装具の価格は、基本価格と支持部ごとのそれぞれの価格を合算した額 とすること。ただし、他の装具と組み合わせるものについては、この限りで ないこと。
- (b) 後方がフレーム、前方が軟性の場合は、支持部ごとのフレームの価格で取り扱うこと。
- (c) ジュエット型の場合は、支持部ごとのフレームの価格で取り扱うこと。
- (d) 高さ調整とは、容易に調整可能なものであり、頸椎装具について加算することができること。なお、価格は、1カ所当たりのものであること。
- (e) バタフライ、会陰ひも及び腹圧強化バンドについては、モールド又はフレームの場合にのみ加算すること。

(f) 体幹装具軟性は、キャンバス及びメッシュの区分がないこと。

#### d 上肢装具

#### (a) 継手

- i 固定継手
- (i) 固定継手とは、固定式の継手であり、一本棒状の金属支柱をもち、全 く動きのない継手であること。
- (ii) したがって、固定継手は、継手のない支柱を用いる場合にのみ加算すること。

### ii 遊動継手

- (i) 遊動継手とは、遊動式の継手であり、可動性をもつ継手であること。
- (ii) したがって、遊動継手は、継手のある支柱を用いる場合にのみ加算すること。なお、遊動継手には、固定・遊動切替式の継手も含まれること。

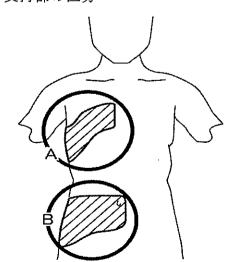
#### iii プラスチック継手

- (i) プラスチック継手とは、継手部品として独立した形状を有するプラス チックの継手であり、遊動式のものと可撓性のものとに区分されること。
- (ii) 可撓性のプラスチック継手を用いる場合の価格は、プラスチック継手 の価格(価格×1)とすること。ただし、ヒンジ継手を用いる場合の価 格は、片側を一単位とすること。(継手については、下肢装具を参照)
- (iii) プラスチック継手を用いる場合は、当該完成用部品を加算できないこと。

### (b) 支持部

- i 胸郭支持部及び骨盤支持部は、右又は左の半身を一単位とすること。なお、胸郭支持部及び骨盤支持部を加算する場合は、体幹装具に関する他のものを加えられないこと。 (図-43 参照)
- ii 半月及び皮革の価格は、1ヵ所当たりのものであること。

図-43 支持部の区分



- A 胸郭支持部
- B 骨盤支持部

#### (c) その他の加算要素

i 基節骨パット及び中・末節骨パットは、背側及び掌側の片側又は両側を

一単位とすること。

(図-44 参照)

ii アウトリガーの価格は、1ヵ所当たりのものであること。

(図-45 参照)

- iii 伸展・屈曲補助バネの価格は、1本当たりのものであること。なお、肘伸展・屈曲補助バネ又は肘伸展・屈曲補助ゴムを用いる場合は、下肢装具に準じて取り扱うこと。 (図-46 参照)
- iv 懸垂帯を用いる場合は、殻構造義肢の支給基準の懸垂用部品に準じて取 り扱うこと。

図-44 基節骨パッド等の加算要素区分

A 基節骨パッド

B 中・末節骨パッド

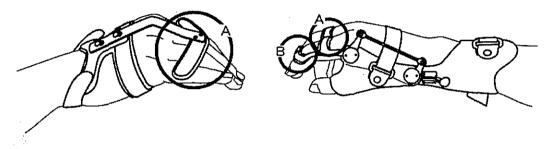


図-45 アウトリガーの加算要素区分

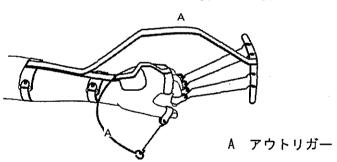
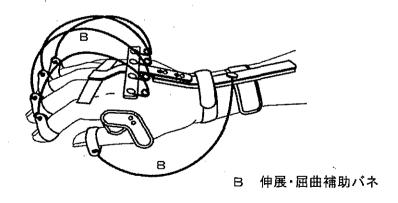


図-46 伸展・屈曲補助バネの加算要素区分



## (5) 完成用部品

部品の名称、使用部品、価格等については、「オの完成用部品」に定めるところによるものとすること。ただし、処方及び製作上特に必要と認められる場合には、殻構造義肢及び骨格構造義肢の完成用部品を用いることができること。

# 4 座位保持装置

#### (1) 製作工程

座位保持装置は、「アの基本工作法」により、「エの製作要素価格」及び「オの完成用部品」からそれぞれ必要な材料・部品を選択し、組み合わせて製作すること。

#### (2) 価格構成

要綱の基本価格及び製作要素価格は、「使用材料費」及び「製作加工費」によって構成されていること。

### ○使用材料費

´素 材 費:座位保持装置材料リストによる素材購入費

素材のロス:素材の正味必要量に対する割増分(ロス分)

小物材料費:個々の要素加工に対して使用量を決め難い材料費

(糸、釘、ビス、ナット、油脂等)

材料管理費:素材の購入及び保管に要する経費

○製作加工費

作業人件費:製作を遂行するために必要な正味作業時間相当人件費

(給与、賞与、退職手当、法定福利費等)

'뺚鞴吻絲鶒: 製作の準備、段取り、清掃、作業上の整理及び生理的余裕等の作

業時間相当人件費

製造間接費:光熱水費、冷暖房費、クリーニング費、減価償却費等

管理販売経費:完成品の保管、販売に要する経費

また、座位保持装置の価格は、次のように構成されていること。

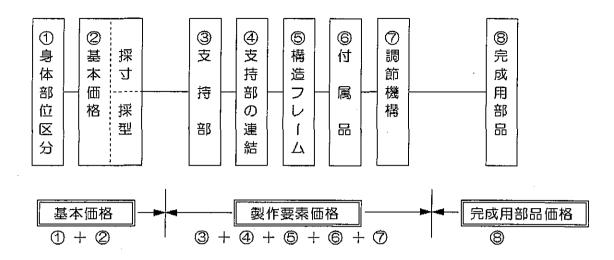
座位保持装置の価格 = 基本価格 + 製作要素価格 + 完成用部品価格 基 本 価 格:採型(又は採寸)使用材料費及び基本工作に要する加工費の計 製作要素価格:材料の購入費及び当該材料を座位保持装置の形態に適合する

よう加工、組合せ、結合の各作業によって発生する価格の計

完成用部品価格:完成用部品の購入費及び当該部品の管理等に要する経費の 計

したがって、座位保持装置の価格は、「イの身体部位区分」による「ウの基本価格」に「エの製作要素価格」及び「オの完成用部品」のそれぞれ使用する材料、部品の価格を合算した額の100分の104.8に相当する額を上限とすること。(図-47 参照)

図-47 座位保持装置の価格体系



### (3) 基本価格

- a 座位保持装置の基本価格は、身体支持を必要とする身体部位を「イの身体部位区分」から選択し、部位の区分ごとに定める採寸又は採型の価格を「ウの基本価格」から選択して組み合わせること。ただし、下腿・足部の基本価格は採金、寸のみとし、採型をした場合であっても採寸の価格の範囲内で対応すること。
- b 身体部位区分は、装置を製作するために必要とする最小限の区分を選択する こと。
  - c 採寸とは、「アの基本工作法」に基づく工程の中で、「(イ)採寸、(エ)設計図 の作成」が行われるものであること。
  - d 採型とは、「アの基本工作法」に基づく工程の中で、「(ウ)採型、(エ)設計図の作成、(オ)陽性モデルの製作・修正」が行われるものであること。
  - e 採型器による採型の後、その三次元形状をデジタルデータ化して製作する場合は、採型として取り扱うこと。
- f 上肢及び下腿・足部は、右側又は左側一方を片側とすること

図-48 座位保持装置の採寸・採型に係る身体部位区分

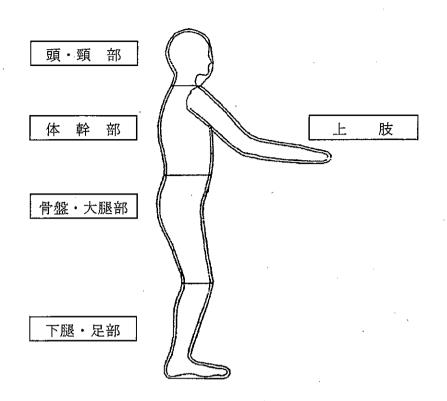
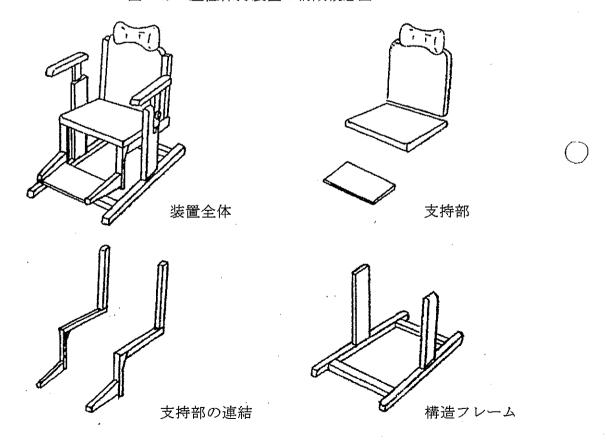


図-49 座位保持装置の構成概念図



### (4) 製作要素価格

- a 支持部
  - (a) 共通事項
    - i 座位保持装置の支持部は、身体部位区分で選択した身体部位に該当する 支持部を組み合わせること。
    - ii 支持部カバー(表面の張り地)の価格は含まないものとすること。
    - iii 完成用部品の支持部を用いる場合は、当該完成用部品が及ぶ部位の製作要素価格の支持部を加算することができないこと。

#### (b) モールド型

- i モールド型の支持部とは、採型で製作されるもので、身体の形状に合わせた三次曲面で構成された支持面を持ち、各種付属品を組み合わせて姿勢を保持する機能を有するものであること。 (図-50 参照)
- ii 採寸で製作する場合は、モールド型の価格の80%に相当する額とすること。

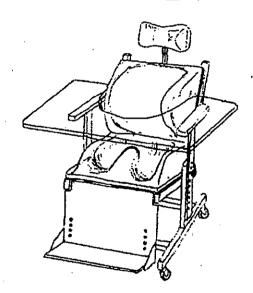


図-50 モールド型の例

#### (c) フレックス構造

フレックス構造とは、身体支持部が二つ以上に分割され、それらの間が柔 軟性のある部材で連結され、可動する構造を有するものであること。

#### b 支持部の連結

### (a) 共通事項

- i 支持部の連結とは、各支持部を一定の位置関係に保つため、構造フレームと独立した部材で各々を連結するものであること。
- ii 完成用部品の各種継手を使用する場合は、各支持部の連結の価格を加算 することができないこと。
- iii 固定とは、角度調節機能のない一定の角度で連結する構造であること。
- iv 遊動とは、多少にかかわらず角度の変更が可能な連結構造であり、可動

軸を有するものであること。

- v フレックス構造により連結を行った支持部について、さらに固定又は遊動の価格を加算することはできないこと。
- vi 殻構造義肢又は装具の完成用部品を使用する場合は、殻構造義肢又は装 具の支給基準に準じて取り扱うこと。

## (b) 角度調整用部品

- i 支持部の連結・遊動と組み合わせて無段階に角度可変調節を行うために 使用されるものであること。
- ii 使用者の身体状況(体重を含む。)を参考に、安全性と耐久性を考慮して必要な本数分を加算することができること。

## (c) その他

- i 体幹支持部と骨盤・大腿支持部間の角度可変機構(いわゆるリクライニング)は、「腰部・遊動×(必要数)」+「角度調整用部品×(必要数)」で取り扱うこと。 (図-51 参照)
- ii 骨盤・大腿支持部と下腿支持部間の角度可変機構(いわゆるエレベーティング)は、「膝部・遊動×(必要数)」+「角度調整用部品×(必要数)」 で取り扱うこと。 (図-52 参照)

図-51 リクライニングの概念図

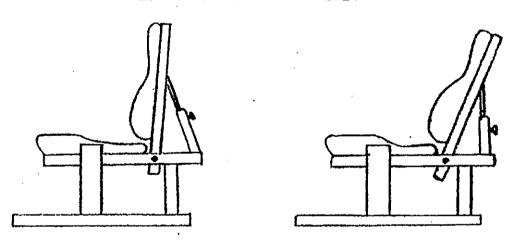
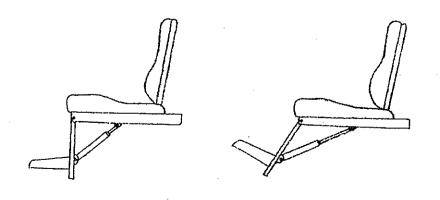


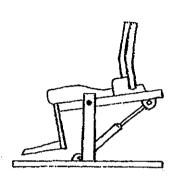
図-52 エレベーティングの概念図

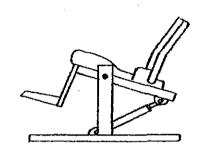


#### c 構造フレーム

- (a) 構造フレームとは、支持部を装置の使用目的に合わせた高さや角度に保持するためのもので、これを「支持部」及び「支持部の連結」と組み合わせることで装置本体の形が決定されるものであること。
- (b) ティルト機構とは、体幹支持部と骨盤・大腿支持部が一定の角度を維持した状態で支持部全体を傾ける機構であること。 (図-53 参照)

図-53 ティルト機構の概念図





- (c) ティルト機構を有する装置の「支持部の連結」、「構造フレーム」の取扱いは、「腰部・固定×(必要数)」+「構造フレーム」+「ティルト機構加算」+「角度調整用部品×(必要数)」で取り扱うこと。
- (d) 車椅子及び電動車椅子としての機能を付加する場合は、車椅子及び電動車椅子支給基準(普通型、リクライニング式普通型、ティルト式普通型、リクライニング・ティルト式普通型、手押し型、リクライニング式手押し型、ティルト式手押し型又はリクライニング・ティルト式手押し型)の価格を基本価格とし、構造フレームの基本価格を合算できないこと。
- (e) 座位保持装置として製作する部分が、車椅子に備わっているため重複することとなる部分(座布、背当シート、肘当て、レッグレスト、フットレスト等)については、車椅子修理基準の各部位の交換価格の95%を控除すること。ただし、リクライニング機構に限り車椅子側の機構を優先することとし、座位保持装置側のリクライニング機構の製作加算は行わないこと。
- (f) 車椅子フレームに支持部を直接取りつける場合は、支持部の連結の価格を 加算することができないこと。
- (g) 完成用部品を使用する場合は、構造フレームの基本価格を合算することができないこと。

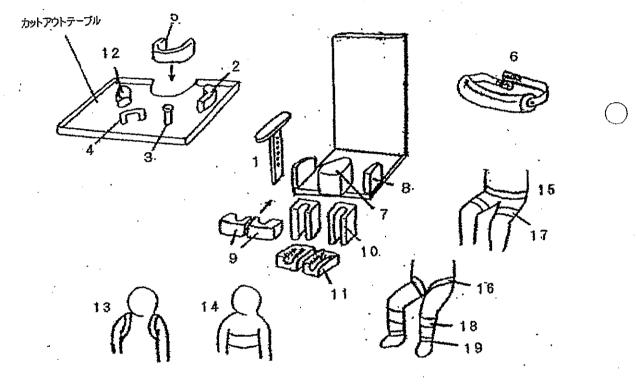
#### d 付属品

- (a) 共涌事項
  - i 価格は、一単位(個・本)の額とすること。
  - ii 取り付けに当たってマジックバンドを使用する場合は、その価格を含む ものとすること。
- (b) カットアウトテーブル

- i カットアウトテーブルは、机上作業を行う場合に用いるとともに、その カット部において体幹の安定や上肢の保持を図るものであること。
- ii 表面クッション張りは、緊張や不随意運動などによる頭部、上肢への保護を目的とするものであること。
- (c) 上肢保持部品、体幹保持部品、骨盤保持部品、下肢保持部品、ベルト部品 については、次表に示すそれぞれの機能を果たすものであること。

なお、その形状が例示以外のものであっても、当該機能を果たすものであれば、取り扱うことができること。

図-54 付属品の例



名 称	種	類	機能
	1	アームレスト	上肢の支持
L 胜伊 + 郊 日	2	肘パッド	肩甲帯のリトラクション抑制、不随意運動の抑制
上肢保持部品	3	縦型グリップ	手の不随意運動の抑制、体幹の正中保持
	4	横型グリップ	同上
/+	5	胸パッド	体幹の前傾防止
体幹保持部品	6	胸受けロール	同上
	7	内転防止パッド	股関節の内転防止
,	8	外転防止パッド	股関節の外転防止
下肢保持部品	9	膝パッド	前ずれ防止、膝の伸展防止、骨盤の固定
	10	下腿保持パッド	下腿の交差防止
	11	足部保持パッド	足部の保持
ベルト部品		腕ベルト	手の不随意運動の抑制、体幹の正中保持

12	手首ベルト	同上
13	肩ベルト	体幹の正中保持、前傾防止
14	胸ベルト	体幹の前傾防止
15	骨盤ベルト	骨盤の保持
16	股ベルト	骨盤の前ずれ防止
17	大腿ベルト	大腿部の保持
	膝ベルト	前ずれ防止、膝の伸展防止、骨盤の固定
18	下腿ベルト	下腿部の保持
19	足首ベルト	膝の伸展防止、足の横ずれ防止

- (d) ベルト部品は、クッション素材を取り付けた場合を含む価格とすること。
- (e) 支持部カバーとは、支持部の表面を覆うもので、ビニールレザー、布地などの素材を用いたものであること。

なお、上肢支持部カバーは、支持部が上肢支え及び前腕・手部支えに分離 しているものであっても、また、脱着式の加算は、支持部カバーが左右両側 分であっても、一単位として取り扱うこと。

- (f) 内張りとは、アームレストやテーブルの裏側に腕や膝が当たることによる 怪我の防止を目的としたものであること。
- (g) 体圧分散補助素材とは、低い反発力又は衝撃を吸収する機能を有するものであること。
- (h) キャスターは、1個当たりの価格とし、屋内で使用される場合に用いられるものであること。なお、多機能キャスターとは、車輪の動き(方向と回転)を同時に固定できるものであること。

#### e 調節機構

- (a) 脱着・開閉機構は、その機能の固定・解除が確実に行える構造のものであ り、蝶番のみやマジックバンドなどの簡便な方法によるものは加算すること ができないこと。
- (b) 完成用部品(支持部、継手部品、構造フレーム、アームレストに係るもの) が調節機構を有している場合は加算することができないこと。

## 第2 修理に関する取扱い

#### 1 殼構造義肢

殻構造義肢の修理については、「支給基準」と同様に加算方式でその合算した額 の 100 分の 104.8 に相当する額を上限とし、次により取り扱うものとすること。

修理項目	価	格
ア ソケットの交換	採型区分ごとの基本価格に	又は複製価格にソケットの価
フラグラトの交換	格を加算した額をもって修理	里価格とすること。
イ ソフトインサート	採型区分ごとのソケットの	の交換により付随する価格又
の交換	は単独の場合の価格をもって	て修理価格とすること。
ウ 支持部の交換	交換した支持部の価格を	らって修理価格とすること。
エ 義手用ハーネス及	<b>な始した姜毛田ハーネス)</b>	及び義足懸垂用部品の基本価
び義足懸垂用部品の	格をもって修理価格とする。	
交換	格をもつて修理価格とする。	
オ 外装の交換	交換した外装の価格をもっ	って修理価格とすること。
	完成用部品の交換に係る基	基本価格に、「購入基準の完
カ 完成用部品の交換	成用部品」に掲げる価格を力	川算した額をもって修理価格
	とすること。	
	断端の変化に対しソケッ	トを調整した場合に「修理基
キ ソケットの調整	準のキのソケットの調整」し	こ定める額をもって修理価格
	とすること。	
(注)1 ア又はウの修	理で完成用部品を必要とする場	合は、「購入基準の完成用部

- - ア、ウ及びカの修理について、他の修理を必要とする場合は、当該他の修 理価格を加算すること。

#### (1) ソケットの交換

- a 基本価格及び複製価格
  - (a) 基本価格は、採寸又は採型と仮歩行を含みソケット交換を行う場合の価格 であること。
  - (b) 複製価格は、使用中の義足からソケットを復元し、仮歩行を含むソケット 交換を行う場合の価格であること。
  - (c) 上記(a)又は(b)の工程により、大幅に支持部を修正する必要がある場合は、 当該支持部の使用材料ごとに支持部の価格を加算することができること。
- b ソケットの価格
  - (a) ソケットの価格は、ソケットの基本価格又は複製価格の採型区分に基づき 使用材料ごとに加算すること。
  - (b) 二重式ソケットは、採型区分ごとに外ソケットと内ソケットのそれぞれ使 用材料ごとの価格を合算した額とすること。

## (2) ソフトインサートの交換

- ソケット交換に付随する場合の価格とは、ソケット交換を行う時に付属的に ソフトインサートを製作する場合の価格であること。
- b 単独の場合の価格とは、ソフトインサート交換のみを行う場合であり、使用 中のソフトインサートから陽性モデルを作りソフトインサートを製作する場

合の価格であること。ただし、皮革、皮革・フェルトの材料を使用する場合には、陽性モデルを作らなくてもよいこと。

#### (3) 支持部の交換

- a 支持部交換を行う場合は、ソケット交換、継手交換、アンクルブロック交換、 幹部交換、鉄脚交換、高さ修正及び長さ修正等の修理において支持部に手を加 えることを余儀なくされる場合に、その修理箇所の支持部を加算することがで きること。
- b 支持部交換に伴い、外装を新しく行う場合は、外装の価格を加算すること。 ただし、残存の皮革を使用する場合は、外装を加えられないこと。
- c 熱可塑性樹脂を用いる場合の価格は、セルロイドに準じて取り扱うこと。
- d 幹部、鉄脚及び足部の交換については、第1の1の殻構造義肢に準じて取り 扱うこと。

## (4) 義手用ハーネス及び義足懸垂用部品の交換

- a 義手用ハーネス及び義足懸垂用部品の交換は、当該基本価格に購入基準の使 用部品価格を加算すること。
- b 修理項目の中で購入基準に掲げられていない修理については、当該基本価格 をもって修理価格とすること。
- 。c 金具部品交換の基本価格には、美錠等の金具部品の価格が含まれているこ ちと。
  - d 義足用股吊り交換の価格は、1本当たりのものであること。
  - e 軽便式・下腿義足常用普通用の懸垂用膝カフの交換については、PTB膝カフに準じて取り扱うこと。

#### (5) 外装の交換

- a 新たに外装を行う場合にのみ加算すること。
- b 足部の表革及び裏革の交換については、木製足部の場合に加算することができること。ただし、職業上・生活環境等により、特に足部の耐久性を高める必要があると認められる場合は、木製足部以外の足部にも表革及び裏革を加算することができること。
- c リアルソックスを必要とする場合は、「支給基準のオの完成用部品」に掲げる価格に、「修理基準のオの外装」に定める額を加算すること。

## (6) 完成用部品の交換

- a アライメント調整を必要とするもの
  - (a) アライメント調整を必要とするものとは、支持部に手を加えないと修理できない完成用部品の交換であること。
  - (b) 前留金具部品交換は、全体の交換とし、支持部の価格を加算できないこと。
  - (c) 溶接は、アライメント修正及び支持部修正を必要とする溶接であること。
  - (d) 外装を必要とする修理は、外装の価格を加算することができること。
- b アライメント調整を必要としないもの
- (a) アライメント調整を必要としないものとは、支持部、外装に手を加えることなく修理ができる完成用部品の交換であり、各パーツの小部品の交換とす

ること。ただし、ネジ類の交換は、部品交換として加算できないこと。

- (b) 溶接は、外装交換の有無にかかわりなく支持部修正を必要としない溶接であること。
- (c) 吸着バルブの交換は、単独の場合とソケット交換に付随する場合とに区分され、単独の場合にのみ部品交換の基本価格を加算すること。
- (d) その他アライメント調整を必要とするもの以外の修理であること。

#### 2 骨格構造義肢

骨格構造義肢の修理については、「支給基準」と同様に加算方式でその合算した 額の100分の104.8に相当する額を上限とし、次により取り扱うものとすること。

修理項目	価	格
ア ソケットの交換	採型区分ごとの基本価格又 格を加算した額をもって修理	
イ ソフトインサート	採型区分ごとのソケットの は単独の場合の価格をもって	
の 交換       ウ 支持部の交換	交換した支持部の価格をも	
エ 義手用ハーネス及 び義足懸垂用部品の 交換	交換した義手用ハーネス及 もって修理価格とすること。	び義足懸垂用部品の価格を
オー外装の交換	交換した外装の価格に、完 算した額をもって修理価格と	•
カ 完成用部品の交換	使用部品ごとに「支給基準る額に、2,500 円を加算したこと。ただし、ストッキネット、KBMウェッジ、断端袋、ライナー、ラミネーションポト及びエアパイロンポンプの準のオの完成用部品」に掲げすること。	額をもって修理価格とする ト、吸着バルブ、懸垂ベル ライナーロックアダプタ、 スト、エアコンタクトキッ 交換の場合には、「支給基
キ ソケットの調整	断端の変化に対しソケット 準のキのソケットの調整」に とすること。	

- (注) 1 ア又はウの修理で完成用部品を必要とする場合は、「支給基準のオの完成 用部品」に掲げる価格を加算することができること。
  - 2 ア、ウ又はカの修理について、他の修理を必要とする場合は、当該他 の修理価格を加算すること。
  - 3 外装の交換は、フォームカバーを交換する場合に限ること。

#### (1) ソケットの交換

- a 基本価格及び複製価格
  - (a) 基本価格は、採寸又は採型と仮歩行を含み、ソケット交換を行う場合の価格であること。
  - (b) 複製価格は、使用中の義足からソケットを復元し、仮歩行を含むソケット 交換を行う場合の価格であること。
  - (c) 上記(a)又は(b)の工程により、大幅に支持部を修正する必要がある場合は、 当該支持部の使用材料ごとに支持部の価格を加算することができること。
- b ソケットの価格
  - (a) ソケットの価格は、ソケットの基本価格又は複製価格の採型区分に基づき 使用材料ごとに加算すること。
  - (b) 二重式ソケットは、採型区分ごとに外ソケットと内ソケットのそれぞれ使用材料ごとの価格を合算した額とすること。

#### (2) ソフトインサートの交換

- a ソケット交換に付随する場合の価格とは、ソケット交換を行う時に付属的に ソフトインサートを製作する場合の価格であること。
- b 単独の場合の価格とは、ソフトインサート交換のみを行う場合であり、使用 中のソフトインサートから陽性モデルを作りソフトインサートを製作する場合 合の価格であること。ただし、皮革、皮革・フェルトの材料を使用する場合に は、陽性モデルの製作を省略することができること。
- (3) 支持部の交換

支持部交換は、ソケット交換を行う場合にのみ加算すること。

(4) 義手用ハーネス及び義足懸垂用部品の交換

義手用ハーネス及び義足懸垂用部品の交換の取扱いについては、第1の1の殻 構造義肢に準ずること。

- (5) 外装の交換
- a フォームカバーの交換を行う場合にのみ加算すること。
- b リアルソックスを必要とする場合は、「支給基準の才の完成用部品」に掲げる価格に、「修理基準の才の外装の交換」に定める額を加算すること。
- (6) 完成用部品の交換

ストッキネット、吸着バルブ、エアパイロンポンプ等の交換及び断端袋の購入 (交換を含む。)については、「支給基準のオの完成用部品」に掲げる価格をも って修理価格とすること。

## 3 装具

装具の修理については、「支給基準」と同様に加算方式でその合算した額の 100 分の 104.8 に相当する額を上限とし、次により取り扱うものとすること。

修理項目	価格
ア 継手及び支持部の交換	修理項目ごとに「支給基準の工の製作要素価格」に掲げる価格に、「修理基準のアの継手及び支持部の交換」に定める額を加算した額をもって修理価格とすること。
イ 完成用部品の交換	修理項目ごとに「支給基準のオの完成用部 品」に掲げる価格をもって修理価格とするこ と。
ウ マジックバンドの交換	修理箇所ごとに 25mm幅のもの及び 50mm 幅のものは「修理基準のウのマジックバンドの交換」に定める額とすること。ただし、裏付きの場合には、当該価格を 2 倍した額を修理価格とすること。
工溶接	修理箇所ごとに「修理基準のエの溶接」に定 める額とすること。
オ その他の交換・修理	
(7) 下肢装具 足底革 足底ゴ	交換又は ム交換
修 理 部 位 靴型装具 単張交換 積上交換 (高張か) ファス 細革交 硬性コク 筋金交	度 板交換 換 修理項目ごとに「修理基準のエのその他の交 換・修理の(ア)の修理部位」に定める額とするこ と。 換 レセット や
(イ) (7)以外の部位	修理項目ごとに「支給基準のエの製作要素価格」に掲げる価格とすること。

- (注) 1 採型又は採寸を必要とする修理については、「支給基準のウの基本価格」に掲 げる価格を加算することができること。
  - 2 ア又はオ ((イ)に係るものに限る。) の修理で完成用部品を必要とする場合は、「支給基準のオの完成用部品」に掲げる価格を加算することができること。
  - 3 靴型装具は、右又は左の一側を一単位とすること。
  - 4 本底交換の価格は、踵部品の価格を含むものであること。
  - 5 革底の細革交換は、革底の価格を加算すること。

完成用部品の交換において、2つ一組の完成用部品を1つ用いる修理の場合は、「支給基準の才の完成用部品」に掲げる価格に対して1/2を乗じた額をもって修理価格とすること。ただし、標準靴を除くものとすること。

## 4 座位保持装置

座位保持装置の修理に要する費用の額の算定等については、「支給基準」と同様 に加算方式でその合算した額の 100 分の 104.8 に相当する額を上限とし、次により 取り扱うものとする。

修理項目	価	格
ア 支持部の交換	·	「格の(ア)の支持部」に掲げる価格 )交換」に定める額を加算した額を
イ 支持部の調整	寸 法 調 整	形状調整
頭 部 上 腕 部 前腕・手部 体 幹 部 骨盤・大腿部 下 腿 部 足 部	修理項目ごとに「修理基準の すること。	)イの支持部の調整」に定める額と
ウ 支持部の連結、連 結角度調整用部品の 交換	の連結」に掲げる価格に、	準の工の製作要素価格の支持部 「修理基準のウの支持部の連結、 に定める額をもって修理価格
「支給基準の工の製作要素価格の構造フレームに掲げ 基本価格に、「修理基準の工の構造フレームの交換」に 本価格に、「修理基準の工の構造フレームの交換」に める額を加算した額をもって修理価格とすること。 車椅子及び電動車椅子としての機能を付加した場合に 当該機能のみに係る部分については、車椅子及び電動車 子の修理基準に準ずること。		
オー付属品の交換	修理項目ごとに「支給基準 の付属品」に掲げる価格をも	準のエの製作要素価格の (エ) って修理価格とすること。
カ 調節機構の交換		準のエの製作要素価格の (オ) ともって修理価格とすること。
キ マジックバンドの 交換		のものは「修理基準のキのマジる額とし、裏付きを必要とする した額とすること。
ク 完成用部品の交換	修理項目ごとに「支給基準 価格をもって修理価格とする	準の才の完成用部品」に掲げる うこと。
(注) 採寸又は採型を必要とする修理については、「支給基準のウの基本価格」に掲げる 価格を加算することができること。		

継手の交換において、2つ一組の義肢・装具の完成用部品を1つ用いる場合は、「支給基準の(1) 設構造義肢の才の完成用部品」、「支給基準の(3) 装具のオの完成用部品」に掲げる価格に対して1/2を乗じた額をもって修理価格とすること。

# 第3 車椅子等に関する取扱い

# 1 車椅子及び電動車椅子の対象者例

車椅子及び電動車椅子の対象者例等は次のとおり。なお、下の表はあくまでも対象者の例を示しているものであり、支給の判断に当たっては、個別の身体状況等を十分に考慮すること。

形式	対 象 者 例
リクライニング式	次のいずれかに該当する者であること。  ア 頸髄損傷者で低血圧性発作を起こしやすいため、随時に仰臥姿勢をとることにより発作を防止する必要のある者。  イ リウマチ性の障害等により四肢や体幹に著しい運動制限があって座位を長時間保持できないため、随時に仰臥姿勢をとることにより座位による生活動作を回復する必要のある者。
ティルト式	脳性麻痺、頸髄損傷、進行性疾患等による四肢麻痺や、間接 拘縮等により座位保持が困難な者であって、自立姿勢変換が困 難な者等。

# 部品等を追加する場合の対象者例

項目	1 台分 又は 1 個分	対象者例	構造
背クッション	個	背部の褥瘡危険性がある者。軽度 の座位困難性があり、座位保持に 必要な場合。	ウレタン等を主材料とする。
特殊形状クッ ション (骨 盤・大腿部サ ポート)	個	座位保持が困難で臀部・大腿形状 に沿った形状のクッションが必 要な者。(座位保持装置のモール ド型までは必要ない者。)	ウレタンを主材料とし、座位 保持機能を高めたもの。
クッションカ バー (防水加 工を施したも の)	.個	失禁が頻回等の理由から防水用 クッションカバーを必要とする 者。	防水加工を施したもの。
クッション滑 り止め部品	台	足こぎ操作や、移乗動作によりクッションのズレが頻繁に生ずる 者。	座面にベルクロや滑り止め 効果のある素材を縫製した もの。

延長バックサポート	台	体幹の筋力低下により、背当ての 延長が必要な者。リクライニン グ、ティルト機構を有する車椅子 には必要。	バックサポートパイプを延 長し、背当てシートを張った タイプ。枕を含まない。
枕 (オーダー)	台	体幹筋、頭部筋の麻痺等により頭 部の位置を微調整する必要があ る者。	利用者の頭頸部に適合させ たオーダーメイドの枕。カバー含む。 (レディメイド(カ バー含む) の価格は50%)
張り調整式バックサポート	台	体幹の筋力低下や脊柱変形等に より、一枚ものの背当てシートで は座位の安定性確保が困難な者。	バックサポートパイプ間に 5 cm幅程度のベルトを数本 張り、クッション入りカバー で覆う構造。(背クッション の同時加算は不可。)
背折れ機構	台	背当てが高く、自動車のトランク 等への収納が頻繁にある場合等 に必要。	バックサポートパイプの途 中から折りたたみ可能な構 造。
角度調整式アームサポート	個	上肢筋力低下により、ティルト時に肘が落ちる場合に必要。	肘を乗せる部分の角度が可 変する構造。
跳ね上げ式アームサポート	個	移乗動作時に必要な者。	アームサポートをフレーム に連結する部品に可動性を 持たせ跳ね上げを可能とす る構造。
脱着式アームサポート	個	移乗動作時に必要な者。	アームサポートをフレーム に差し込む構造等。
アームサポー ト拡幅	個	上肢筋力低下により、肘が落ちやすい者。	肘当ての幅を6cm以上の幅 広タイプとしたもの。
アームサポー ト延長	. 個	リクライニング時に肘が落ちる 者。	肘当ての長さを後方に延長 したもの。
脱着式レッグサポート	個	足こぎが主な操作手段の者。移乗 動作時に必要な者。	フレームパイプに部品を取 り付けレッグサポートを差 し込む等の構造。
挙上式レッグ サポート (パ ッド形状)	個	膝関節の屈曲制限がある者。	歯形の形状又はメカニカル ロックでレッグサポートフ ットサポートを挙上できる 構造。

開閉挙上式レ ッグサポート (パッド形 状)	個	膝関節の屈曲制限がある者。	歯形の形状又はメカニカルロックでレッグサポートフットサポートを挙上できる構造、かつ、フレームパイプに部品を取り付けレッグサポートを差し込む等の構造。
開閉・脱着式 レッグサポー ト	個	移乗動作時に必要な者。	フレームパイプに部品を取り付けレッグサポートを差し込む等の構造。
ヘッドサポー トベース(マ ルチタイプ)	台	体幹筋、頭部筋の麻痺等により頭 部の位置を微調整する必要があ る者。リクライニング、ティルト 機構を有する車椅子には必要。	頭頸部を支持するためにバックサポートパイプに取り付けられるベース部品。高さ・前後・角度調整が可能なもの。枕を含む。
座板	台	スリング式のシートでは座位保 持が困難な者。	硬度が高い板。材質は木材又 は樹脂。
延長用ブレーキアーム	個	片麻痺者の麻痺側等に必要。	ネジ等で延長棒を取り付け る構造。
ノブ付きハン ドリム	個	上肢筋力低下により、駆動にノブが必要な者。	ハンドリムに複数のノブを 溶接した構造。
大車輪脱着ハ ブ (クイック リリース)	個	車載などの際、簡単に取り外せる ことで車椅子を小さく、また持ち 運びやすくするため。車軸位置調 整構造の際必要。	車輪中心のボタンを押すこ とにより脱着可能な構造。
ノーパンクタ イヤ (車椅子 用)	個	メンテナンスフリーを希望する 者。	ハイポリマー製のもの又は これに準ずるもの。
ガスダンパー	個	使用者の体重が重い場合のティルト、リクライニング機構に必要。	ガス圧式のダンパー。ティル ト機構等に取り付け。
幅止め	個	体重が重い方等でバックサポートパイプ等のたわみ防止に必要 な者	バックサポートパイプ間又 はベースパイプ間の芯張り。
高さ調整式手 押しハンドル	台	ティルト、リクライニング時に介 助する場合に必要。	バックサポートパイプに沿 って押し手がスライド可能 な構造。

		····	<u> </u>
車戦時固定用フック	個	車載固定等	フックをフレームに溶接された構造等。4個まで。
日よけ (雨よ け) 部品	個	雨天外出が多い者。直射日光に弱い者。傘ホルダー等。(雨天走行時は取扱説明書の注意事項を参照すること。)	傘の持ち手を挟んでバック サポートパイプ等に取り付 ける構造等。
6輪構造	台	職場や家屋が狭隘な場合。	フレーム中心部に大車輪が あり、後輪キャスターを2個 有するもの。前輪キャスター 上げも可能な構造。
痰吸引器搭載   台	個	痰吸引器を常時使用する必要が ある者。	車椅子フレーム下部等に台 を取り付けた構造。
簡易型電動装置 AC サーボモーター式	台	一回充電の航続距離を長く必要 とする者。メンテナンスフリーを 希望する者。	駆動方式としてACサーボ モーターを採用したもの。
電動スイング チンコントロ ール一式	台	上肢筋力低下により、上肢での操作が不可能な者。あごで操作が可能な者。	下記パーツから構成された 構造。
(パーツ)パ ワースイング チンアーム	個	上肢筋力低下により、上肢での操 作が不可能な者。	電動により可動するコント ローラー取り付けアーム。
(パーツ)チ ン操作ボック ス	個	上肢筋力低下により、上肢での操作が不可能な者。	あご操作用のコントロール ボックス。
(パーツ) セ レクター	個	上肢筋力低下により、上肢での操作が不可能な者。	走行、リクライニング等の操作切り替え用のスイッチ。
(パーツ)液 晶モニタ	個	上肢筋力低下により、上肢での操 作が不可能な者。	操作切り替えの状況等を表 示するための液晶モニタ。
(パーツ)頭 部スイッチ・ 取付金具	個	上肢筋力低下により、上肢での操作が不可能な者。	頭部で走行、リクライニング 等の操作切り替えを行うた めのスイッチとフレームに 取り付けるための金具。
手動スイング チンコントロ ール一式	個	上肢筋力低下により、上肢での操作が不可能な者。スイングアーム の位置調整は介助者が行う場合。	下記パーツから構成された 構造。
(パーツ)手 動スイングチ ンアーム	個	上肢筋力低下により、上肢での操作が不可能な者。スイングアーム の位置調整は介助者が行う場合。	手動により可動するコント ローラー取り付けアーム。

	<u> </u>		
(パーツ) チ ン操作ボック ス	個	  上肢筋力低下により、上肢での操  作が不可能な者。	あご操作用のコントロールボックス。
手動スイング アーム	個	上肢の可動域制限等により、コントローラー位置が、身体の中央になるような場合必要。	操作ボックスを任意の場所 に取付が可能なアーム。
多様入力コン トローラ (非 常停止スイッ チボックス)	個	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊な入力装置が必要な 者。	非常停止スイッチ付きの多 様入力コントローラ。
多様入力コン トローラ (4 方向スイッチ ボックス)	個	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊な入力装置が必要な 者。	十字配列型の4ボタン。
多様入力コン トローラ (4 方向スイッチ ボード)	個 .	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊な入力装置が必要な 者。	並列配置の4ボタン。
多様入力コン トローラ (8 方向スイッチ ボックス)	個、	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊な入力装置が必要な 者。	円形配置の8ボタン。
多様入力コン トローラ (8 方向スイッチ ボード)	個	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊な入力装置が必要な 者。	楕円形配置の8ボタン。
多様入力コン トロラー(小 型ジョイス イックボック ス)	· 個	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊な入力装置が必要な 者。	小型のジョイスティック。
多様入力コン トローラ(フ ォースセン サ)	個	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊な入力装置が必要な 者。	フォースセンサ内蔵のコン トローラ。
多様入力コン トローラ (足 用ボックス)	個	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊な入力装置が必要な 者。	足指や足底での操作に耐え るよう耐久性の高いコント ローラ。
簡易1入力一式	個	上肢筋力低下や不随意運動等に より、特殊な入力装置が必要な 者。	スキャン式で1ボタンで走 行操作が可能な仕様コント ローラ。
延長式スイッチ	個	上肢筋力低下や可動域制限等に より、スイッチの延長が必要な 者。	材料一樹脂
レバーノブ各 種形状	個	上肢筋力低下や不随意運動等に   より、特殊なノブが必要な者。	材料一樹脂

感度調整式ジョイスティッ ク	台	上肢筋力低下や病状進行等により、ジョイスティックの傾倒感度 を、前・後・左・右それぞれ独立 に変更することが必要な者。	プログラム変更により、ジョイスティックの傾倒感度を、 前・後・左・右それぞれ独立 に変更調整が可能なもの。
ジョイスティ ックのバネ圧 変更	台	上肢筋力低下等により、バネ圧を 低くする等の対応が必要な者。	バネの変更による操作力調整。(弱くしすぎると事故に つながるため注意を要する。)
前輪パワース テアリング	台	悪路での使用が多い場合。不随意 運動等による操作不安定が、これ により解消する場合。	前輪を自在輪とせず、電動で 操作する構造のもの。
前輪駆動後輪自在輪式	台	悪路での使用が多い場合。不随意 運動等による操作不安定が、これ により解消する場合。ベッド、机 等へ寄り付きやすくなる場合等。	前輪を駆動輪、後輪を自在輪 としたもの。加算額は設けない。
ノーパンクタ イヤ (電動車 椅子前輪)	個	メンテナンスフリーを希望する 者。	ホイール付き。
ノーパンクタ イヤ (電動車 椅子後輪)	個	メンテナンスフリーを希望する 者。	ホイール付き。
手動リクライ ニング装置交 換	台	手動リクライニング式電動車椅 子の修理時交換価格	リクライニング機構が手動 のもの。

なお、モジュラー方式の車椅子を構成する部品は、別表「モジュラー方式車椅子の 構成」に掲げるものとすること。

# 別表

# モジュラー方式車椅子の構成

名 称	構成内容	構 成 部 品
フレーム	サイドフレーム	サイドベースフレーム,サイド拡張フレーム
		(一体型も同じ)
	クロスフレーム	折りたたみフレーム(固定連結フレームも含
		む)
身体支持ユニット	バックサポート	バックサポート,
		バックサポートパイプ
	座	座布 (座シートも同じ)
	アームサポート	アームサポート, アームサポート取付部品,
		サイドガード

		フットサポート(フットプレート(パイプ状
	フットサポート	プレートも同じ),ステップポストを含む),
		レッグサポート
大車輪	駆動輪	ハブ取付部品、ハブ、ハブ軸、スポーク、リ
		ム, タイヤ, チューブ, ハンドリム
キャスター	キャスター	キャスター (キャスターフォーク, キャスタ
		ーステム,キャスター取付部品,キャスター
		ホイール, キャスタータイヤを含む)
ブレーキ	ブレーキ	ブレーキ, ブレーキ取付部品

# 2 重度障害者用意思伝達装置の対象者例

重度障害者用意思伝達装置の対象者例等は次のとおり。なお、下の表をあくまでも対象者の例を示しているものであり、支給の判断に当たっては、個別の身体状況等を十分に考慮すること。

形式	対 象 者 例		
文字等走査入力方式(簡 易なもの)	操作が簡易であるため、複雑な操作が苦手な者、もしくはモバイル使用を希望する者。		
文字等走査入力方式(通 信機能が付加されたも の)	通信機能を用いて遠隔地の家族等と連絡を取ることが想定 される者。		
文字等走査入力方式(環 境制御機能が付加された もの)	独居等日中の常時対応者(家族や介護者等)が不在などで、 家電等の機能操作を必要とする者。		